

## Анотація

Дипломна робота магістра складається з:

- восьми розділів
- переліку посилань
- додатків
- графічної частини: аркушів формату А1.

Завданням дипломної роботи магістра є обґрунтування параметрів мультиплікатора модульної сушарки CF. У дипломній роботі виконано аналіз технологій сушіння с/г матеріалів; проведено опис об'єкта розробки; виконано огляд сучасних технічних засобів для сушіння сипких матеріалів; обґрунтовано тему дипломної роботи і сформульовано завдання на проектування. Проведено розрахунки шнекових механізмів завантажувального і розвантажувального пристроїв, виконано кінематичний розрахунок транспортера пристрою вивантаження та енергетичний розрахунок приводу конвеєра механізму завантаження, обґрунтовано вибір мультиплікатора модулів сушарки, виконано перевірочні розрахунки пасових передач мультиплікатора і шнеків. Обґрунтовано методику і обладнання для проведення експериментальних досліджень шнекових завантажувальних апаратів, представлено результати проведених досліджень.

Виконано САПР роз'ємного з'єднання в модулі АРМ. Проведено обґрунтування економічної ефективності удосконаленої сушарки та визначено річний економічний ефект від її використання.

Розкрито поставлені завдання з екології, охорони праці, та безпеки життєдіяльності.

Наведені загальні висновки і результати впровадження у виробництво запропонованих у дипломній роботі рішень.

Об'єм дипломної роботи: графічна частина складається із 14 листів креслень формату А1; розрахунково пояснювальна записка містить 168 стр. Машинописного тексту, у тому числі 24 рисунків і 26 таблиць, 23 посилань на літературні джерела.

## Summary

Master Thesis consists of:

- Eight rozdfliiv
- References
- Annexes
- Graphic part: sheets of A1.

The task master thesis is justification multiplier module parameters dryer CF. In the thesis work the analysis technologies with dry / g materials; carried description of the object of development; a survey of modern technology for drying of bulk materials; reasonably thesis topic and formulated the task of designing. Calculations screw mechanisms boot and handling devices made kinematic calculation unloading conveyor device and power calculation leads conveyor loading mechanism, a choice grounded multiplier modules dryer executed test calculations multiplier and a belt drive augers. Methods of and equipment for experimental research auger boot devices, presents the results of the research.

Completed CAD detachable connection module ARM. A justification for improved economic efficiency of the dryer and set an annual economic benefit of its use.

Solved tasks of environmental, safety, and security of life.

These overall findings and results of the implementation of production proposed in the thesis work decisions.

Volume of the thesis: the graphical part consists of 14 sheets of A1 size drawings; Settlement explanatory note contains 168 pp. typewritten text, including 24 figures and 26 tables, 23 references to the literature.