

УДК621.86

В.М. Клендій канд. техн. наук., асист., С.Л. Мельничук

Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

## КОНТРОЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗАМІРУ СЕРЕДНІХ ДІАМЕТРІВ МІТЧИКІВ

V. Klendiy Ph.D., S. Melnychuk

### CONTROL DEVICE FOR MEASUREMENT AVERAGE DIAMETER OF TAPS

Будь-яка машина складається з багатьох деталей та окремих складальних вузлів, які пов'язані між собою тим чи іншим способом: рухомими чи нерухомими зв'язками. Використання тих чи інших зв'язків обумовлено кінематикою машини. Різьбові з'єднання відносяться до нерухомих з'єднань, які забезпечують можливість розбирання машини на деталі та складальні одиниці. Потреба розбирання машини на деталі спричинена спрощенням виготовлення, складання, ремонту та транспортування.

Контрольний пристрій для заміру середніх діаметрів мітчиків (рис. 1) виконано у вигляді плити-підставки, скоби, нижньої підставки для заміру середніх діаметрів мітчиків з трьома і більше перами, механізму заміру середнього діаметра, індикатора, базової установчої конічної оправки, нижнього установчого конусного отвору скоби, який забезпечує точність конструкції і заміру конструктивних параметрів мітчиків.

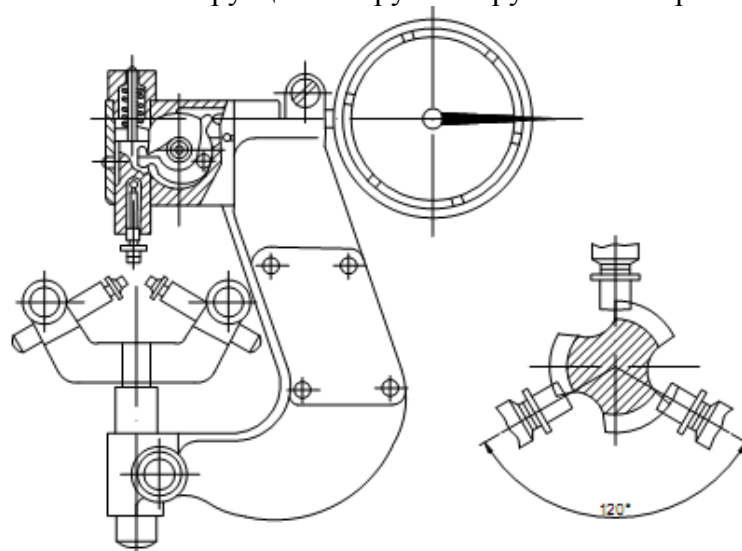


Рис. 1 Контрольний пристрій для заміру середніх діаметрів мітчиків

Пристрій оснащений змінними нижніми підставками для заміру мітчиків виготовленими двома та більшою кількістю пер (канавок) до, які встановлюється в дерев'яну підставку з конічними отворами різних діаметрів. Підставка пропитана маслом, для запобігання корозії і встановлена на металічну підставку. Механізм заміру середнього діаметру виконано у вигляді вертикального притисного щупа з можливістю осевого переміщення встановлений у верхній корпус скоби. Щуп зверху підтиснутий пружиною стиснення через перехідну втулку, яка з'єднана з коромислом двох плечового механізму, а з другого кінця є у взаємодії з ніжкою індикатора. Нижня підставка крім базової установчої конічної оправки оснащена додатковими опорами для двох і шести канавок мітчика.

Контрольний пристрій працює наступним чином. Для двох карнавочного мітчика підбирають одну нижню підставку, а для мітчиків з більшою кількістю підбирають іншу і їх закріплюють фігурним прижимом відомим способом.