

Автор	Балдуїно, Таті Філіпе Да Консейсау		Balduino, Tati Filipe	
Назва роботи (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу АЛАЯ 732.131.139 з дослідженням процесу формоутворення гвинтових та кільцевих заготовок з профільного прокату			
	Machine workshop area project development for manufacturing of case ALAYA 732131.139 with research of spiral and ring blanks forming process from profile rolled stock			
Дата захисту	17 червня 2016 р.			
УДК	621.941			
Код спеціальності	8.05050201	Назва спеціальності	Технології машинобудування	
Місто захисту	Тернопіль		Кількість сторінок	179
Ключові слова (укр. та англ.)	проектування цеху	технологія виготовлення	гвинтова заготовка	профільний прокат
	workshop design	manufacturing technology	spiral blank	profile rolled stock
Анотація (укр. та англ.)	<p>Спроековано дільницю механічної обробки корпусу АЛАЯ 732.131.139. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заключний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі. Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>Розроблено ресурсощадну технологію виготовлення гвинтових і кільцевих заготовок деталей машин методом навивання профільних стрічок на оправу з використанням розробленого оснащення. Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the case ALAYA 732131.139 is designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization are developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost. To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies is developed.</p> <p>The resource-saving technology for manufacturing of spiral and ring blanks of parts formed from straight and profile strips by winding on rim using new technological equipment is developed.</p> <p>The accuracy of solutions made has been proved by economic feasibility.</p>			
Бібліографічний опис (варіант анотації дипломної роботи)	<p>Балдуїно, Т. Ф. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу АЛАЯ 732.131.139 з дослідженням процесу формоутворення гвинтових та кільцевих заготовок з профільного прокату: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / Т.Ф. Балдуїно; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2016. – 179 с.</p>			