Перелік посилань:

- Трение, изнашивание и смазка: Справочник в 2-х кн./ Под ред. И.В.Крагельского и В.В.Алисина. М.: Машиностроение, 1979. - 400 с.
- Метильков С.А. Прогнозирование надежности открытых цепных передач на стадии проектирования// Цепные передачи и приводы: Сб. науч. тр./ Краснодар. политехн. ин-т. - Краснодар, 1988. - С. 14-26.
- ГОСТ 13568-75. Цепи приводные роликовые и втулочные. Общие технические условия. М.:Изд-во стандартов, 1975. - 21 с.
- Метильков С.А. Износостойкость и показатели надежности цепных передач сельхозмашин/ Тракторы и сельскохозяйственные машины, 1985. - № 1. - С. 28-30.
- Петрик А.А., Иванов А.Д. Об изменении точности роликовой цепи в процессе ее изнашивания// Техническая механика: Сб. науч. тр./ Краснодар. политехн. ин-т. - Краснодар, 1972. - С. 9-16.

УДК 621.85.055.25;629.01

Г. Узклингис

(Латвийский сельскохозяйственный университет, г.Рига)

МОДЕЛИРОВАНИЕ И СИНТЕЗ РОЛИКОВОГО ЦЕПНОГО КОНТУРА

<u>Анотація.</u> У цій статті пояснено принципи математичного моделювання та синтезу ланцюговоприводних контурів. Мета дослідження - розробити універсальний метод геометричного синтезу кінематики для дво- та багатовалових контурів, який забезпечить тягове зусилля приводу та плавний рух ведених зірочок. Математична модель контурів ланцюга і універсальна і придатна для будь-якої оріснтації та конфігурації контурів, не враховуючи їх кількість. Геометричний синтез кінематики ланцюгового приводу складається із чотирьох етапів:

- обчислення повторення періоду початкового положення руху контура ланцюга;
- теоретичні дослідження кількості контурів багатовалового ланцюга;
- знаходження критеріїв оптимального відбору ланцюга;
- оптимізація контура ланцюга.

Задача исследования - разработка универсального геометрическикинематического метода синтеза двух- и многовалового цепного контура, обеспечивающего тяговую способность передачи и плавность хода ведомых звездочек.

Основным элементом при математическом моделировании многовалового цепного корпуса является длина участка цепи (см. рисунок)

$$L_{j,j+1} = I_{j,j+1} + tW_{j+1}$$
 (1)

где $L_{j,j+1}$ - длина ветви между звездочками z_j и $z_{j+1};\ W_{j+1}$ - число звеньев (целое число) цепи, расположенных на звездочке с числом зубьев z_{j+1} .

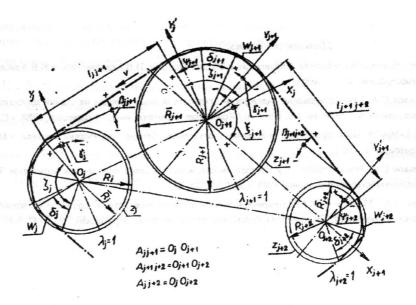


Рисунок - Элемент многовалового цепного контура

Задача геометрического расчета состоит в установлении функциональных зависимостей между заданным входным параметром γ_j (угол поворота ведущей звездочки) и выходным параметром $L_{j,j+1}$, нужным для разработки алгоритма по синтезу многоваловых цепных контуров по ряду критериев (равномерность вращения ведомых звездочек и других). Расчет длины $L_{j,j+1}$ можно осуществить только при совместном исследовании взаимного положения трех звездочек: z_j , z_{j+1} и z_{j+2} , причем $j=1,2,3,...N_z$, а $z_{Nz+1}=z_1$ и $z_{Nz+2}=z_2$. Если $N_z=2$, то расчетную схему, показанную на рисунке, используют дважды: при z_1,z_2 и z_3 и при z_2,z_1 и z_2 .

Разработанная математическая модель цепного контура является универсальной и пригодна для контура любой ориентации и конфигурации независимо от числа звездочек.

Алгоритм синтеза цепных контуров содержит три этапа:

- фиксируется начальное положение ведущей ветви цепи (параметры $\gamma_{10},\,I_{120},\,\psi_{20},\,\mu$ β_{12}),
 - принимая j=1, 2, 3,... N_z , определяют длины $L_{j,j+1}$ участков цепи;
- уточняется общая длина цепного контура и амплитуда изменения длины цепного контура ΔL :

$$L = \sum_{j=1}^{Nz} L_{j,j+1},$$
 (2)

$$\Delta L = \frac{1}{2} \left[L_{\text{max}} (\gamma_1) - L_{\text{min}} (\gamma_1) \right], \tag{3}$$

Величина L представляет теоретическую длину цепного контура, зависящую от текущего значения угла γ_1 . Требуемая длина цепного контура:

$$L_{Tp} = t \left\{ \varepsilon \begin{bmatrix} L_{max}(\gamma_1) \\ t \end{bmatrix} + 1 \right\}, \tag{4}$$

где ϵ - число, устанавливающее точность расчета; t - шаг цепи; $L_{max}(\gamma_1)$ - наибольшая теоретическая длина цепного контура при повороте звездочки z_1 от угла

$$\gamma_{10} = \gamma_1$$
 до $\gamma_1 = \gamma_{10} + \delta_j$ (здесь $\delta_j = \frac{2\pi W_j}{z_j}$; j=1, 2, 3, ... N_z).

Избыточная длина цепного контура $\Delta L_{u36} = L_{Tp} - L(\gamma_1)$ для обеспечения провисания цепи должна быть больше нуля.

Принципы разработки оптимальных кинематических схем цепной передачи получены в результате анализа [1] существующих методов расчета геометрических параметров передачи.

Полный геометрически-кинематический синтез роликовой цепной передачи содержит четыре этапа.

1. Определение повторных встреч зубьев звездочек и шарниров цепи.

С уменьшением числа повторных встреч одних и тех же зубьев звездочки и шарниров цепи, уменьшается износ цепи и зубьев звездочек. Для определения периода движения цепного контура используются следующие матрицы:

$$\frac{1}{T_1} \left| \frac{z_1}{z_2} \frac{z_1}{z_3} ... \frac{z_1}{z_j} ... \frac{z_1}{z_{Nz}} \frac{z_1}{L_t} \right|, \tag{5}$$

$$\frac{1}{T_{l}N_{0}}\left|N_{0}\frac{z_{1}N_{0}}{z_{2}}\frac{z_{1}N_{0}}{z_{3}}...\frac{z_{1}N_{0}}{z_{j}}...\frac{z_{1}N_{0}}{L_{t}}\right|,\tag{6}$$

$$T_0 = T_1 N_0 = \frac{2\pi N_0}{\omega_1} \,, \tag{7}$$

где z_1 - число зубьев ведущей звездочки; z_j - число зубьев j-ой звездочки (j=1, 2, 3,... N_z); N_z - общее число звездочек в цепном контуре; L_t - длина цепи, выраженная в шагах цепи; N_0 - число оборотов ведущей звездочки, когда цепной контур снова занимает исходное положение; T_1 - период возвращения ведущей звездочки в исходное положение, ω_1 - частота вращения ведущей звездочки.

Пример. Дано z_1 =7, z_2 =13, z_3 =21 и L_t =42, от (5), (6) и (7) получаем:

$$\frac{1}{T_1} \left\| 1 \frac{7}{13} \frac{7}{21} \frac{7}{42} \right\| = \frac{1}{T_1} \left\| 1 \frac{7}{13} \frac{1}{36} \right\| = \frac{1}{78T_1} \left\| 78 \cdot 42 \cdot 26 \cdot 13 \right\|$$

Получено N_0 = 78 и T_0 = 78, т.е. после 78 оборотов ведущей звездочки цепной контур снова займет начальное (исходное) положение. Число оборотов звездочки \mathbf{z}_2 = 42, звездочки \mathbf{z}_3 = 26, число пробегов цепного контура - 13.

2. Возможные варианты кинематических схем многоваловых цепных передач.

Количество реально возможных вариантов многоваловых цепных контуров определяют, отбрасывая от гипотетически возможных вариантов (N_z - 1)! те, которые невозможны по следующим причинам [2]:

- соприкасаются звездочки;
- пересекаются ветви цепи со звездочками;
- пересекаются ветви цепи.

Во всех возможных вариантах сохраняются координаты центров звездочек, направления их вращения и передаточные числа ступеней.

3. Оценка оптимальности цепного контура.

Из теоретически отобранных цепных контуров выбирают лучшие, исходя из следующих оценочных критериев:

- длина цепи и колебание длины цепи;
- угол обхвата звездочки цепью;
- удельная работа сил трения в шарнирах (критерий износостойкости цепи);
- последовательность произведения $P_j z_j$ (j=1,2,3,... N_z), здесь P_j мощность на j-том валу,
- безрезонансный режим работы всех ветвей цепи контура;
- ресурс цепи [3].

Для оценки оптимального контура используют и кинематические параметры [4, 5], определяемые в зависимости от угла поворота γ_1 ведущей звездочки z_1 :

- мгновенное передаточное отношение звездочки z_j относительно ведущей звездочки z_1 ;
- угол качения ветви $I_{j;\,j+1}$ цепного контура $\beta_{j;\,j+1}$;
- угловая скорость $\dot{\beta}_{j;j+1}$ и ускорение $\ddot{\beta}_{j;j+1}$ колебания ветви $I_{j;j+1}$ цепи;
- угловая скорость $\dot{\gamma}_i$ и угловое ускорение $\ddot{\gamma}_i$ вращения звездочки z_i ;
- мгновенная скорость $V_{j;j+1}$ движения центра ветви $I_{j;j+1}$;
- составляющие мгновенного ускорения (нормальное и тангенциальное) центра ветви $I_{i;\,i+1}$;
- скорость входа шарнира цепи в зацепление ветви $I_{j;\,j+1}$ со звездочкой $z_{\,j}\,;$
- коэффициент интенсивности изменения кинематических параметров.

4. Оптимизация цепного контура.

При помощи начального числового анализа и экспертного метода из всех возможных цепных контуров выбирают контур для реальных условий и проводят углубленный анализ и оптимизацию выбранного контура. При помощи коррекции межосевых расстояний $\alpha_{j,j+1}$ [6], а также изменением числа зубьев звездочек z_j или шага цепи t обеспечивают минимизацию пульсаций длины цепи, угла качения ветвей и вредного влияния других факторов, отмеченных в предыдущем пункте.

Точность и плавность вращения j+1-ой ведомой звездочки оценивается законом изменения мгновенного передаточного числа u_{j+1} . Анализом [6] показано, что величина мгновенного передаточного числа зависит от угла поворота ведущей звездочки и от всех геометрических параметров цепного контура (шага цепи, числа зубьев звездочек, межосевых расстояний и расположения звездочек относительно цепи) между двумя смежными звездочками. Для проведения оптимального синтеза двух- и многовалового цепного контура по критерию плавности движения ветвей цепи

и вращения ведомых звездочек корректировку центра j+1-той звездочки следует осуществлять по выражению:

$$\Delta u_{j+1} = \min \left\{ |\overline{u}_{j+1} - u_{j+1}| \right\},$$
 (8)

где u_{i+1} - отклонения передаточного числа от среднего значения \overline{u}_{i+1}

На основе представленных исследований и с целью автоматизированного анализа и синтеза роликовых цепных контуров нами разработаны соответствующие компьютерные программы.

<u>Summary</u>. Methodological principles of mathematical modeling and synthesis of chain-drive contours are expounded in this article.

The aim of investigation - to work out universal geometrically kinematics synthesis method for two and multi-shaft contours, which provides drive's pulling force and driven chain-wheels' smooth motion. Mathematical model of chain contour is univeral and suitable for any orientation and configuration contours regardless of the number of chain-wheels. The geometrically kinematics synthesis of chain-drive contains four stages:

- calculation of the chain contour motion starting position's recycling period;
- theoretical investigation of multi-shaft chain contour's number;
- founding of the optimal chain contour's selection criterions;
- optimization of the chain contour.

Перелік посилань:

- Томашунс И.А., Узклингис Г.А. Анализ методов геометрического расчета двухзвездочных цепных передач// Тр. Латв. СХА. - Елгава, 1983. - Вып. 215. - С. 38-45.
- 2. Томашунс И.А., Узклингис Г.А., Доминиекс Л.А. Возможные варианты кинематических схем многоваловых цепных передач// Изв. вузов. М.: Машиностроение, 1987. № 3. С. 31 35.
- 3. Узкглингис Г.А., Толмачев В.В., Томашунс И.А. Методы расчета ресурса роликовых цепей по критерию износостойкости// Тр. Латв. СХА. Елгава, 1988. Вып. 252. С. 20 28.
- Узглингис Г., Томашунс И., Доминиекс Л. Геометрический расчет цепных передач. Елгава: ЛСХА, 1983. - 116 с.
- 5. Томашунс И.А., Узклингис Г.А., Доминиекс Л.А. Новый метод теометрического расчета роликовых передач// Вестник машиностроения. М., 1985. № 7. С. 26 28.
- Томатунс И.А., Узклингис Г.А., Доминиекс Л.А. Исследование изменения передаточного числа роликовой цепной передачи// Тр. Латв. СХА. - Елгава, 1985. - Вып. 230. - С. 52 - 61.

УДК 531.7(088.8)

Л. Роганов, В. Попов

(Донбасская государственная машиностроительная академия, г. Краматорск)

СПОСОБЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МОМЕНТА ТРЕНИЯ В ЗВЕНЬЯХ ЦЕПНЫХ ПЕРЕДАЧ

<u>Анотація.</u> Подані способи і конструкції стендів та методики для визначення моменту тертя в шарнірах приводних ланцюгів і коефіцієнта корисної дії в ланцюгових передачах.

КПД передач используется во многих технических расчетах: определении потерь мощности, определении потребной мощности двигателя при известной отбираемой у механизма мощности и, наоборот, определении отдаваемой механизмом мощности при известной мощности двигателя во всех тепловых расчетах механизмов. Аналитическое определение КПД практически невозможно. Приводимые в справочной