

УДК 621.326

Макаров К., Ткачук В.– ст. гр. МК-51

Тернопільський державний технічний університет імені Івана Пулюя

БАГАТОВАРІАНТНА СТРУКТУРА ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ ВИГОТОВЛЕННЯ ДИСКІВ КОПАЧІВ КОРЕНЕЗБИРАЛЬНИХ МАШИН

Науковий керівник: к.т.н., доц. Васильків В. В.

У процесі експлуатації дисків копачів ріжучі кромки ободів, зазнаючи різноманітних навантажень, спрацьовуються, руйнується наплавлений шар. При цьому, в більшості випадків, причиною виходу з ладу є не величина їхнього абсолютного спрацювання (зносу) робочої поверхні леза, а рівень нерівномірності його спрацювання. Тому важливим завданням є пошук нових конструкцій та ТП виготовлення таких робочих органів. У зв'язку з цим нами запропоновані нові технічні рішення (рис.1), практична реалізація яких дозволить підвищити техніко-економічні показники виробництва таких робочих органів. Дослідження проведені за рахунок бюджетних коштів (Грант Державного фонду фундаментальних досліджень № Ф25.4/190 на тему: “Система автоматизованого уніфікаційного синтезу високоефективних технологічних інновацій”).

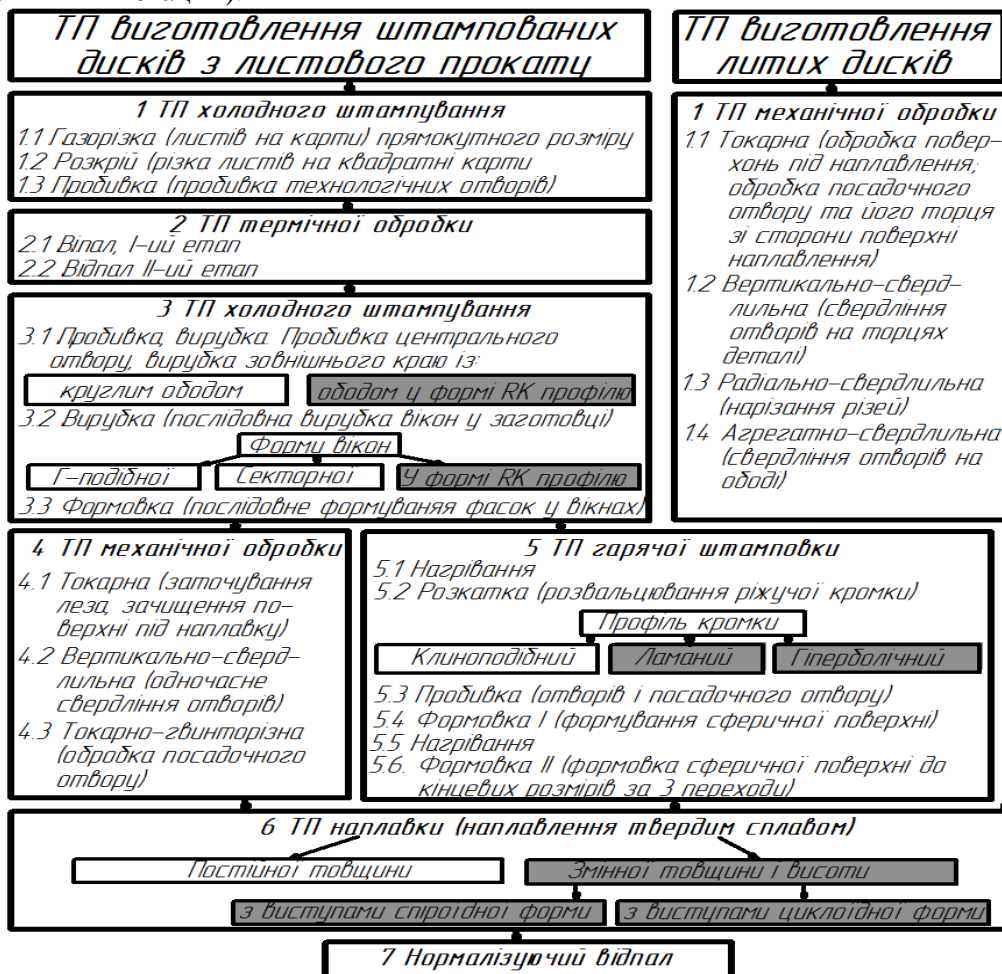


Рисунок 1 - Структура ТП виготовлення дисків копачів.