

УДК 637.523

Цап'як О. – ст. гр. ХО-41

*Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя*

## **ОСОБЛИВОСТІ МОНТАЖУ І РЕМОНТУ ФАРШМІШАЛКИ МАРКИ Л5-ФМБ**

Науковий керівник: к.т.н., доцент Закалов О.В.

Під монтажем розуміють комплекс операцій, що включає збирання обладнання, встановлення його на фундаменті, окраску, пуск в експлуатацію, регулювання і налаштування. Від якості монтажних робіт, і, в першу чергу, робіт по монтажу технологічного обладнання, підйомно-транспортних машин і технологічних трубопроводів в значній мірі залежить найшвидше освоєння проектних потужностей і експлуатаційна надійність обладнання.

Такелажні роботи – похиле, горизонтальне переміщення і вертикальний підйом обладнання, апаратів тощо. На такелажні роботи затрачається значна частина загального об'єму монтажних робіт.

Важлива і трудомістка операція по підготовці обладнання до встановлення його в проектне положення – строповка. На строповку і розстроповку відводиться 10-15% від загального часу монтажу. При виборі способу строповки враховують: масу, габарити, конфігурацію, матеріал і розташування центра маси піднімаючого обладнання чи конструкції; метод підйому і установки на фундамент апарата чи конструкції; кількість і характеристику вантажопідйомних пристроїв, а також конструкцію вантажозахватного пристрою (гак, серга вантажопідйомного поліспасти, мачти); висоту і конфігурацію фундаменту під апарат чи конструкцію.

Виробниче обладнання є важливою частиною основних фондів харчової промисловості. Тому раціональне використання, збереження роботоздатності і довговічності обладнання повинно бути предметом щоденної уваги і турботи всіх робітників підприємства. Для цього необхідно правильно організувати експлуатацію обладнання, своєчасно виявляти і ліквідувати поломки в роботі обладнання, грамотного і кваліфікованого виконання міжремонтного обслуговування і проведення ремонту.

Системою ППР технологічного обладнання називається сукупність організаційних і технічних заходів для спостереження, догляду і всім видам ремонту, що проводяться в порядку профілактики по попередньо розробленому плану з метою забезпечення безперебійної роботи обладнання, обслуговуючих його транспортних пристроїв і ресурсів механізації і автоматизації.

До щозмінного технічного обслуговування належать наступні роботи: обтирання, очистка, регулярний зовнішній огляд, змащування, підтяжка сальників, перевірка стану масляних і охолоджуючих систем підшипників, спостереження за станом кріпильних деталей, вузлів і їх підтяжка, перевірка справності заземлення, усунення мілких дефектів, часткове регулювання, визначення загального стану теплової ізоляції і протикорозійного захисту, перевірка стану огорожуючих пристроїв з метою забезпечення умов безпечної роботи обладнання. Технологічне обслуговування проводиться, як правило, без зупинки технологічного обладнання, виявлені дефекти і поломки повинні бути усунені в якомога менший термін силами технологічного і чергового ремонтного персоналу зміни і фіксуватися в журналі зміни. Журнал зміни, як правило, ведеться начальником зміни чи бригадирами ремонтного персоналу.