

УДК 621.867

**В. Ловейкін, Л. Рогатинська**

(Національний університет біоресурсів і природокористування України  
Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя)

## ОПТИМІЗАЦІЯ ШВИДКОХІДНИХ ГВИНТОВИХ КОНВЕЄРІВ З ЕЛАСТИЧНИМИ РОБОЧИМИ ОРГАНАМИ ЗА ЕНЕРГОЄМНІСТЮ

При проектуванні вертикальних та круто-нахилених гвинтових конвеєрів вихідними даними є його продуктивність, реологічні властивості вантажу, довжина транспортування та висота підйому, тощо. За цільові функції при постановці оптимізаційної задачі у відомих моделях приймають його енергоємність та матеріаломісткість, тобто основні параметри, що регламентуються відповідними нормативними матеріалами, а інші вимоги із забезпечення необхідного технічного рівня розглядати у функціях обмеження разом із фізико-механічними технологічними, конструктивними та іншими обмеженнями. Вихідними даними для проектування вертикальних та круто-нахилених конвеєрів є задана продуктивність гвинтового конвеєра  $Q_3$ , довжина траси транспортування  $L$ .

При оптимізації за приведеними енерговитратами вертикального конвеєра з еластичними робочими органами діаметром  $D$ , як і у випадку жорсткого шнека, за цільову функцію приймали його питому енергоємність  $w = w(Sc, C_\beta, \mu_1)$  ( $\text{дж}/\text{м}^4$ ), що є функцією безрозмірних критеріїв кінематичної подібності  $C_\beta$  і динамічної подібності  $Sc$  та коефіцієнту тертя ковзання вантажу до поверхні гвинта  $\mu_1 = \text{tg} \varphi$

$$w = \frac{\rho_{\text{п}} g C_{\beta\text{п}} (Sc_{\text{п}} + C_{\beta\text{п}})^3}{Sc_{\text{п}} (1 + C_\beta) (1 - Sc_{\text{п}}) \text{tg}^2 \alpha \sqrt{(Sc_{\text{п}} + C_{\beta\text{п}})^2 + (1 - Sc_{\text{п}})^2 \text{tg}^2 \alpha}}, \quad (1)$$

де  $\rho_{\text{п}}$  - насипна густина вантажу;  $\alpha$  - кут підйому гвинтової поверхні,

$$\text{tg} \alpha = \sqrt{0,25 \mu_1^2 (1 + C_{\beta\text{п}} / k_\beta)^2 + C_{\beta\text{п}} / k_\beta} - 0,5 \mu_1 (1 + C_{\beta\text{п}} / k_\beta) \approx A(\mu_1) - C_\beta B(\mu_1). \quad (2)$$

Тут  $k_\beta$  - коефіцієнт, що враховує еластичний прогин спіралі, коефіцієнт заповнення та інші фактори;  $A(\mu_1)$ ,  $B(\mu_1)$  та  $C_{\beta\text{п}} = k_\beta \text{tg} \alpha \cdot \text{tg}(\alpha + \varphi_1)$  - параметри моделі.

Параметр динамічної подібності  $Sc$  визначається, як співвідношення критичної кутової швидкості конвеєра  $\omega_{\text{кп}}$  до кутової швидкості робочого органу  $\omega$ , де вплив еластичного прогину враховувався приведеним коефіцієнтом тертя  $\mu_{2\text{п}} = (1,1 \dots 1,2) \mu_2$  вантажу до поверхні кожууха,

$$Sc_{\text{п}} = \frac{\omega_{\text{кп}}}{\omega} = \sqrt{\frac{2g}{\mu_{2\text{п}} D \omega^2} \text{tg}(\alpha + \varphi_1)}, \quad (3)$$

Показано, що мінімум функції (1) визначається тільки одним незалежним параметром  $\mu_1$  і приведена енергоємність  $W = w / \rho g$  має теоретичний мінімум  $W \approx 2,3$  (при  $\mu_1 = 0$ ). Для надійного функціонування гвинтових конвеєрів з еластичними робочими органами важливим є вибір еластичних спіралей з мінімально можливим коефіцієнтом тертя. Так, коли при  $\mu_1 = 0,3$  параметр  $W \approx 6,0$ , то при  $\mu_1 = 0,1$  -  $W \approx 3,2$ . При цьому підвищується оптимальна кутова швидкість гвинтового конвеєра  $\omega$  та, відповідно, зменшується діаметр  $D$ , що є бажаним для еластичних спіралей.